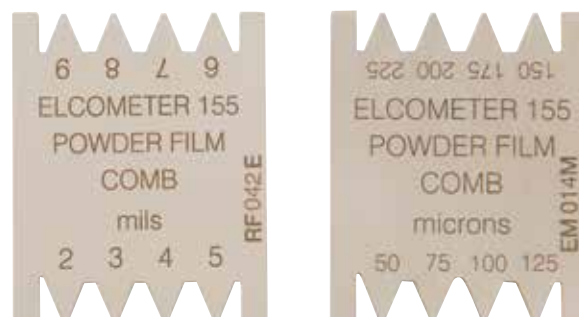


Elcometer 155 Peigne pour films de poudre non cuite

Disponible en quatre plages de graduation, l'Elcometer 155 est conçu pour mesurer l'épaisseur de la poudre non cuite. Cela permet de régler le système de pulvérisation et de l'ajuster avant le processus de cuisson.

Cela permet ensuite de réduire la quantité de rebuts et de projections perdues.

Remarque: l'épaisseur d'un revêtement avant cuisson n'a pas nécessairement la même valeur après cuisson, mais on peut établir une corrélation. Le peigne à poudre n'est utilisé qu'à des fins indicatives.

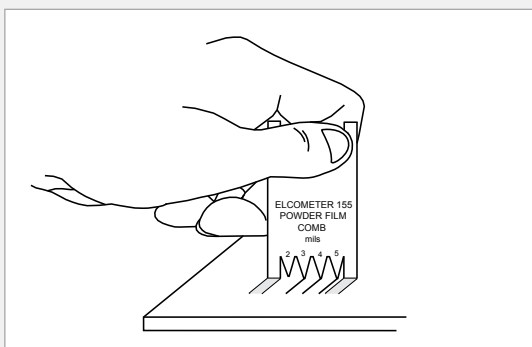


NORMES:
ASTM D7378-A

Caractéristiques Techniques

Référence*	Description	Plage	Certificat
B15513573-5	Peignes pour film de poudre non cuite Elcometer 155 métriques	50 - 255µm	○
B15513573-6	Peignes pour film de poudre non cuite Elcometer 155 métriques	225 - 1250µm	○
B15513573-1	Peignes pour film de poudre non cuite Elcometer 155 impériaux	2 - 9 mils	○
B15513573-2	Peignes pour film de poudre non cuite Elcometer 155 impériaux	9 - 50mils	○
B15513573-10	Ensemble de peignes métriques (2 peignes)	50 - 225µm et 225 - 1250µm	○
B15513573-9	Ensemble de peignes impériaux (2 peignes)	2 - 9mils et 9 - 50mils	○
Précision	±5µm (±0,2mil)		
Dimensions	38mm x 46mm (1,5 x 1,8")		
Poids	18g (0,6oz)		
Liste de colisage	Peigne pour film de poudre Elcometer 155 et étui pour deux peignes		

Comment utiliser un peigne pour revêtements poudre ?



Il suffit de placer le peigne dans la poudre et de le glisser vers soi. Les points de mesure (ou dents) sont acérés et permettent à la poudre de s'écouler autour d'eux.

L'épaisseur de la poudre se trouve entre la valeur la plus élevée (où une marque est visible) et la valeur la plus faible (où aucune marque n'a été produite).

* Le modèle Elcometer 155 n'est pas disponible à la vente aux USA

○ Certificat d'étalonnage disponible en option.