

Désignation : kit pédagogique de ressuage et magnétocopie

Model : Kit pédagogique de ressuage et magnétocopie CND

DESCRIPTION :

Le kit MT/PT contient :

10 spécimens : 8 plaques et 2 tés

20 discontinuités totales

Chaque spécimen contient 2 « VRAIS DÉFAUTS » placés au hasard ; Les spécimens sont emballés dans une mallette de transport gratuite, complète avec un ensemble de documents avec « Flaw Truth » documenté par des dessins CAO avec une tolérance standard de (+/-) 0,150" (4 mm).

Défauts inclus :

| | |
|---|---|
| #10 – Fissure d'orteil SV |  |
| #11 – Filet de fissure d'orteil |  |
| #12 – Fissure de racine dans SV |  |
| #14 – Fissure centrale SV (rupture de surface) |  |
| #16 – Fissure circumférentielle SV (couronne affleurante) |  |
| #17 – Fissure transversale dans SV (couronne affleurante) |  |
| #18 – Fissure du métal de base SV (zone de ZAT supérieure) |  |
| #19 – Fissure de métal de base SV (zone de ZAT inférieure) |  |
| #20 – Fissure de cratère SV (zone d'arrêt-démarrage de surface) |  |
| #32 – Porosité SV (rupture de surface) |  |
| # 33 – Porosité Congé (rupture de surface) |  |
| #51 – Lamination Weld Prep |  |
| #53 – Manque de Fusion SV (rupture de surface au sommet) |  |

| | |
|---|---|
| #54 – Manque de Fusion SV (rupture de surface à la racine) |  |
| #55 – Manque de Fusion SV (rupture de surface) à la racine) |  |
| #80 – Filet de chevauchement |  |

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|--------------------------------------|--|
| Nombre de discontinuité | <i>20 discontinuités totales</i> |
| Matériel | <i>Acier au carbone</i> |
| Spécifications du kit | <i>10 échantillons</i> |
| (8) Plaques : 6,35 T x 101 x 202 mm | (2) Té : 6,35 T x 101 x 202 x 101 mm |
| Défauts | <i>2 par spécimen, pour un total de 20</i> |
| L'ensemble de documentation comprend | <i>Un certificat de conformité, des dessins CAO et des feuilles de test</i> |
| Mallette de transport | <i>150 x 400 x 500 mm</i> |

